

RADOCO

مشخصات فنی شیرهای پروانه ای بدون فلنج



021-58437



استانداردهای ساخت: (Manufacturing Std.)

- استاندارد فاصله پیشانی تا پیشانی شیر: (DIN 3202-P3 – K1) DIN EN 558-1 Series 20
- استاندارد ابعاد و سوراخکاری فلنج های مقابل شیر: (DIN 2501) DIN EN 1092-2

قطعات و مواد اولیه: (parts & raw material)

۱. بدنه: (Body)

از چدن داکتیل مطابق با استاندارد DIN EN 1563 ترجیحاً (GGG 40) EN-GJS-400-15 و همچنین دارای شماره شناسائی جهت پی گیری مراحل تولید در حین فرآیند باشند. ارائه گواهی آنالیز شیمیائی و متالوگرافی و نتایج تست های مکانیکی (سختی، کشش و ضربه) الزامی است. ضمناً این قطعات باید با کوره القائی ریخته گری شوند.

۲. پروانه: (Disc)

برای سایز DN20 تا سایز DN200 پروانه از جنس استنلس استیل فورج و یا ریخته گری دقیق و از سایز DN250 به بالا چدن داکتیل مطابق با استاندارد DIN EN 1563 ترجیحاً EN-GJS-400-15 (GGG40) بوده از سایز DN250 به بالا دارای شماره شناسائی جهت پی گیری مراحل تولید در حین فرآیند باشند.

ارائه گواهی آنالیز شیمیائی و متالوگرافی و نتایج تست های مکانیکی (سختی، کشش و ضربه) الزامی است. ضمناً ترجیحاً قطعات ریختگی با کوره القائی تولید شوند.

۳. شفت ها: (Shaft)

از استنلس استیل با گرید 1.4021 (AISI 420) مطابق با استاندارد DIN EN 10088-3 باشد.

021-58437



۴. لاستیک آبنندی بدنه: (Body seat)

از جنس EPDM بوده ولیکن جنس NBR براساس سفارش مشتری تولید شود.

۵. پیچ و مهره و واشرها: (Bolt & Nut & Washer)

پیچ، مهره و واشرهای داخلی (در تماس با آب) از استنلس استیل A2 مطابق استاندارد (ISO 3506 (DIN 267-13 باشد.

۶. رنگ: (Corrosion protection)

پوشش رنگ پودری اپوکسی با پاشش به روش الکترواستاتیک که ضخامت آن حداقل 250 میکرون بوده و دارای گواهینامه مجاز برای آب آشامیدنی از مؤسسات معتبر بین المللی باشد.

۷. تست هیدرواستاتیک: (Hydrostatic test)

تست استحکام بدنه و آبنندی باید مطابق با استاندارد 1- DIN EN 12266 صورت گیرد.

۸. کنترل حین فرآیند: (QC-Plan)

کلیه مراحل تولید باید مطابق برگه طرح کیفیتی کنترل شده و کلیه مستندات قابل ارائه باشند.

021-58437